

İSG AKSİYON PLANI											Doküman No / Document No: Rev. Tarihi / Rev. Date:- Rev. No / Rev. No:0 Tarih / Date :		
AKSİYON NO	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK DEĞERLENDİRME SONUCU	RİSKİN ÖNEM DURUMU	ALINMASI PLANLANAN FAALİYET / ÖNLEM	KALAN RİSKİN OLASILIĞI	KALAK RİSKİN ŞİDDETİ	KALAN RİSKİN DÜZEYİ	KALAN RİSKİN ÖNEM DURUMU	SORUMLU BÖLÜM	PLANLANAN TARİHİ	GERÇEKLEŞME TARİHİ
1	Plazma Kesim Makinesi	Duman, Gaz Oluşumu	Solumun Güçlüğü	20	2. DERECE	Oluşan duman, gaz v.b. oluşumların ilave uygun tahliye sistemleri ile ortamdaki uzaklaştırılması gerekir. Gaz ve duman ölçümleri yapılarak cinsleri ve özellikleri tespit edilmiş ve dahilinde Çalışan personellere uygun KKD (toz, gaz maskesi) temin edilmiştir. (Toz ölçümü yapılmıştır. Plazma kesim ocağına uygun koruyucu maske temin edilmiştir.)	2	5	15	3. DERECE			
2	Boru Döndürme Röleleri/ Doğalgaz	Topraklama, Emniyet Sistemi	Elektrik Kaçağı	20	2. DERECE	Tüm tesiste elektrik hattı topraklı olmalı ve doğalgaz hatlarında emniyet sistemleri bulunmalıdır. (Tesis elektrik hattı topraklıdır. Doğalgaz kullanma talimatı bulunmaktadır.)	2	5	15	3. DERECE			
3	Boyama	Askıdaki Malzemeyi Boyama	Ağır yaralanma, Ölüm	22	2. DERECE	Kapalı alana sığmayan büyük yapıdaki malzemeleri vinçle askıya alıp boyama çalışmasının yürütümü esnasında malzemenin dört mesnet noktasına uygun sağlamlık ve dayanımda taşıyıcı (Eşek) konulmalıdır. Aksi takdirde kesinlikle askıdaki malzemenin altına girilmemelidir. (Boyanacak malzemeler, malzemelerin ağırlığına dayanabilecek taşıyıcılar üzerine konularak boyanmaktadır.)	2	5	12	3. DERECE			
4	Hidrostatik test/ Kalıp Kurulumu	Psikolojik Test	Yüksekten düşme	21	2. DERECE	Yüksekte çalışacak personele psikolojik test yapılarak yüksekte çalışıp çalışamayacağını tespit edilmesi, bu testte başarılı olmayan personele yüksekte çalışma izninin verilmesi gerekir.	3	5	16	3. DERECE			
5	Plazma Kesim Makinesi	Duman Gaz Tahliye Borusu	Solumun Güçlüğü	20	2. DERECE	Tahliye sisteminin uygun sıklıkta periyodik kontrolleri yapılmalı ve gerektiği durumlarda emiş sistemi değiştirilmeli ya da yenilenmelidir. (Tahliye sistemi periyodik olarak kontrol edilmektedir.)	2	5	15	3. DERECE			
6	Boru Döndürme Röleleri	Boruyu röllere yerleştirme	Borunun Röleden Kayması	20	2. DERECE	Rölelerin yanlarına koruyucu yapılmalı ve işçilere eğitim verilmelidir (Borular rölelere ağırlık merkezleri ortaya gelecek şekilde yerleştirilmekte ve yanlarından eşit boşluklar bırakılmaktadır.)	2	5	15	3. DERECE			
7	Boru Döndürme Röleleri	Boruyu Döndürme İşlemi	Borunun Röleden Kayması	20	2. DERECE	Rölelerin yanlarına koruyucu yapılmalı ve işçilere montajla ilgili eğitim verilmelidir (farklı çapta borular montajlanırken röle hızlarının bu çaplar dikkate alınarak ayarlanmalıdır) (Borular rölelere ağırlık merkezleri ortaya gelecek şekilde yerleştirilmekte ve yanlarından eşit boşluklar bırakılmaktadır. Boruların rölelere yerleştirilme işlemi chil kişilerce, gözetim altında yapılmaktadır.)	2	5	15	3. DERECE			
8	Isıl İşlem	Isı Ölçüm Tellerinin Takılması	Yüksekten Düşme	23	2. DERECE	Isı ölçen telleri malzemeye temas ettirecek ne kadar sınıdığının kontrolünün sağlanması için kullanılan telleri, çalışan personel malzemenin üzerine çıkarak buraya bağlıyor. Bu esnada yüksekten düşme riski ortaya çıkıyor. Ayrıca fırın kapağı açıldığı sırada iç kısmında bulunan araba öne doğru gelmiş olduğundan arka tarafta bir boşluk olmaktadır. Bu alana da çalışan düşme riski bulunmaktadır. Bu nedene bu alanda çalışacak personel için uygun kıyafet ve KKD temin edilmesi gerekmektedir. (Isı ölçüm tellerini takan personel paraşüt tipi emniyet kemeri kullanılarak yüksekte çalışma yapılmaktadır.)	3	5	18	2. DERECE			
9	Boyama/ Yük Kaldırma	Vinç	Ağır yaralanma, Ölüm	22	2. DERECE	Ağır malzemeleri kaldıran vinçin mutlaka periyodik test ve kontrolleri yapılmalı, kaldırılacak max. Yük yazılmalı, vinç kancasının emniyet piminin sürekli takılı ve çarışır konumunda olması sağlanmalı, halatların sürekli gözden geçirilmesi sağlanmalı ve yıpranmış, tellenmiş halatların kullanılmaması sağlanmalıdır. Halatların temin edildiği üretici firmadan halatların taşıma ve dayanım kapasiteleri istenmelidir. (Kaldırma ekipmanları; İş ekipmanlarının kullanımında sağlık ve güvenlik şartları yönetmeliğinde belirlenen zamanlarda ve yine aynı yönetmelikte bahsi geçen yetkilendirilmiş kurumlara yaptırılmaktadır. Ayrıca kaldırma ekipmanları makine mühendisi tarafından aylık olarak kontrol edilerek kayıt altına alınmaktadır.)	2	5	12	3. DERECE			
10	Genel Çalışma Alanı	Kaynak Yapımı Sırasında Oluşan Kıvılcıkların Etkileri	Göze Çapak Kaçması, Yangın Meydana Gelmesi	22	2. DERECE	Kaynak Yapılan Alan Belli Bir Muhafazaya Alınmalıdır. Çalışanların Uygun İş Elbiseleri ve Kişisel Koruyucu Malzemeleri İle İş Başı Yapmaları Sağlanmalıdır. Çalışanlar Bilgilendirilmeli Ve Yangın Eğitimleri Alınmalıdır. Yangına Karşı Güvenlik Talimatları Hazırlanmalıdır. (Çalışanlara yaptıkları işe uygun kişisel koruyucu donanım verilmektedir. Ayrıca çalışanlara yangınla ilgili eğitim verilmektedir.)	2	5	12	3. DERECE			
11	Plazma Kesim Makinesi	Işık Oluşumu	Görme Bozukluğu	17	2. DERECE	Makine operasyon noktası ile çalışanın bulunduğu nokta arasında ışık şiddetini azaltıcı koruma kalkanı konulmalıdır ayrıca çalışana uygun KKD temin edilmiştir. (Plazma kesim operatörlerine ışık şiddetini azaltıcı koruyucu gözlük verilmektedir.)	3	4	13	3. DERECE			

İSG AKSIYON PLANI											Doküman No / Document No: Rev. Tarihi / Rev. Date:- Rev. No / Rev. No:0 Tarih / Date :		
AKSIYON NO	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK DEĞERLENDİRME SONUCU	RİSKİN ÖNEM DURUMU	ALINMASI PLANLANAN FAALİYET / ÖNLEM	KALAN RİSKİN OLASILIĞI	KALAK RİSKİN ŞİDDETİ	KALAN RİSKİN DÜZEYİ	KALAN RİSKİN ÖNEM DURUMU	SORUMLU BÖLÜM	PLANLANAN TARİH	GERÇEKLEŞME TARİHİ
12	Doğalgaz	Kurulum	Yanlış bağlantı sonucu gaz kaçağı	20	2. DERECE	Alman doğalgaz tesisatı standartlara uygun olmalı ve tesisatın kurulumu yetkili uzman kişilerce yapılmalıdır. (Tesisatın kurulumu Doğal Gaz Piyasası Lisans Yönetmeliği hükümleri çerçevesinde lisans verilen kurumlara yapılmıştır)	2	5	15	3. DERECE			
13	Oksijen Kaynağı	Kullanım Süresi	Patlama Riski	20	2. DERECE	Kullanımı 5 yılı geçmiş olan tüplerin tekrar doluma gönderilmeyerek, ilgili firmaya teslim edilmelidir. Tüpler alındığı ya da dolununun yapıldığı firmalardan tüp kullanım tarihleri ile ilgili bilgiler alınmalıdır. (Oksijen tüplerinin teslim alımı sürecinde tüplerle ilgili gerekli kontroller yapılmaktadır)	2	5	15	3. DERECE			
14	Oksijen Kaynağı	Gaz Hortumları	Alevlenme sonucu patlama	20	2. DERECE	Deforme olmuş, delinmiş hortumlar mutlaka yenileri ile değiştirilmelidir. (Tüplere ait tüm ekipmanlar kontrol edilmekte, uygun olmayan ekipmanlar yenileriyle değiştirilmektedir.)	2	5	15	3. DERECE			
15	Kalp Kurulumu	Gaz, Toz Tahliyesi	Çalışma ortamındaki Gaz ve Tozun maruziyet sınır değerini aşması	20	2. DERECE	Kapalı nazireni giriş kısmına emici fan konularak içeride oluşan gaz ve tozun emilerek dışarı çekilmesi sağlanmalı ve içeri temiz hava girişi sağlanmalıdır. İçerideki Oksijen konsantrasyonunun uygun düzeyde tutulması sağlanmalıdır. (Akrediteli olmuş kurumlara Toz ölçümü yaptırılarak maruziyet sınır değerinin aşıldığı bölgelerde çalışanlara yaptıkları işe uygun kişisel koruyucu donanım sağlanmalıdır.)	2	5	15	3. DERECE			
16	Kaynak Çalışması	Sıcak Bölge	Yanma	20	2. DERECE	Kaynak işleminde yüksek dereceli ısı açığa çıktığı için kaynak yapılan cisim ya da bölgeye temas edilmesi halinde ciddi yanıklar meydana gelebilir. Bu nedenle bu bölgelerin uyarı ikaz levhaları ile belirtilmesi gerekir Personelin uygun KKD (Eldiven) kullanması gerekir. (Kaynak çalışması yapan personele "CE" belgeli kaynak eldiveni verilmektedir)	2	5	15	3. DERECE			
17	Doğalgaz	Gaz Kaçağı	Parlama, Patlama	20	2. DERECE	Doğalgaz olan mekanlara gaz kaçağı alarm cihazı takılmalı ve uygun zamanlarda bu cihazın çalışıp çalışmadığının (Pili ise pilinin bitip bitmediğinin kontrolü v.b.) kontrolleri yapılmalıdır.	1	5	10	3. DERECE			
18	Doğalgaz/ Boru Döndürme Röleleri	Bakım Onarım	Yanlış bakım ya da onarım	20	2. DERECE	Olası bir arıza ve ya sıkıntının tespiti halinde yetkili kişiler dışında kesinlikle müdahalede bulunulmamalı yetkili kişilerin gelmesi beklenmeli eğer bilinmiyor ise sıkıntının neden kaynaklandığı ya da şüphelenilen durumun ne olduğu yetkili kişilere anlatılmalıdır. Tesisatta çarpma ya da herhangi bir durum ile oluşacak deformasyon derhal yetkili kişiye bildirilmeli, gözle görülen bir olumsuzluk olmasa dahi bu durum ihmal edilmemelidir. (Bütün mekanik bakımlar yalnızca yetkili kişilerce yapılmaktadır.)	2	5	15	3. DERECE			
19	Genel Çalışma Alanı	Oksijen Tüplerinin Ateşli Ortamda Bulunması	Parlama, Patlama	20	2. DERECE	Tüpler İçin Ayrı Bir Yer Yapılmalı. Seyyar Olan Tüplerde İse Kullanırken Dikkat Edilmeli. Tüpler Mutlaka Tüp arabalarına emniyetli bir şekilde konumlandırılmalı, Tüplerde Alev Geri Tepme Ventilleri Bulunmalıdır. (Tüplere ait hortumlar üzerinde alev geri tepme ventilleri bulunmaktadır)	1	5	10	3. DERECE			
20	Genel Çalışma Alanı	Merdivenler	Yaralanma	18	2. DERECE	İşletmede bulunan merdivenlerde korkuluk olmalı. Merdivenlerin ve korkuluklarının periyodik kontrolü yapılmalıdır. (İşletmede bulunan bütün merdivenlerde yapı işleri yönetmeliğinde belirtilen kriterlere uygun korkuluklar bulunmaktadır)	3	4	14	3. DERECE			
21	Sevkiyat	Araçın Sevkiyat Alanına Yanaşması	Araç Çarpması	17	2. DERECE	Malzeme almak için sevkiyat alanına yaklaşan aracı yönlendirecek bir hophopçunun olması gerekir. Şoför bu hophopçunun komutlarına göre hareket ederek sevkiyat alanına yanaşır. Hophopçunun iş güvenliği ve risk bakış açısının gelişmiş olması ve ilgili eğitimleri almış olması gerekir. (Sevkiyat araçlarının sevkiyat alanına güvenle yaklaşmaları için işaretçiler bulunmaktadır.)	2	5	12	3. DERECE			
22	Sevkiyat	Araçın Yükleme Alanından Çıkışı	Araç Çarpması	17	2. DERECE	Yüklemesi yapılan aracın çıkışı öncesi ve çıkışı sırasında fabrika önünde bir gözcü çevreyi kontrol ederek herhangi bir kişi ya da araç geçişini engellemelidir. Bu işlemi yaparken elinde uyarıcı bir levha olması ve uyarıcı bir kıyafet giymesi gerekir. Böylece karşıdaki kişi ya da kişilerce daha dikkate alınır. (Sevkiyat araçlarının sevkiyat alanından güvenli bir şekilde çıkmaları için işaretçiler bulunmaktadır.)	2	5	12	3. DERECE			
23	Kalp Kurulumu/ Hidrostatik test	Yüksekte çalışılacak alan, zemin, iskele v.b. Malzeme kontrolü	Yüksekten Düşme	17	2. DERECE	Yüksekte çalışılacak alanın zeminin uygunluğu, zeminin uygunluğu ve üzerine çıkılacak malzemenin uygunluğu mutlaka kontrol edilmeli, eğer güvenli ise çalışmaya izin verilmelidir. Ayrıca çalışacak personele uygun paraşüt tipi emniyet kemeri verilmeli ve bir can halatı oluşturulmalıdır. [Yüksekte yapılan çalışmalar için çalışanların yüksekte düşmesini engelleyecek uygun araçlar verilmektedir. (iskele - paraşüt tipi emniyet	2	5	12	3. DERECE			

İSG AKSİYON PLANI											Doküman No / Document No: Rev. Tarihi / Rev. Date:- Rev. No / Rev. No:0 Tarih / Date :		
AKSİYON NO	FAALİYET	TEHLİKE	RİSK	RİSK DEĞERLENDİRME SONUCU	RİSKİN ÖNEM DURUMU	ALINMASI PLANLANAN FAALİYET / ÖNLEM	KALAN RİSKİN OLASILIĞI	KALAK RİSKİN ŞİDDETİ	KALAN RİSKİN DÜZEYİ	KALAN RİSKİN ÖNEM DURUMU	SORUMLU BÖLÜM	PLANLANAN TARİH	GERÇEKLEŞME TARİHİ
24	Kalıp Kurulumu	Kapalı alanda çalışılacak alan, zemin,v.b. kontrolü	Düşme	17	2. DERECE	Kapalı alanda çalışılacak çalışma alanında çevrenin uygunluğu, kapalı alanın uygunluğu, zeminin uygunluğu mutlaka kontrol edilmeli, eğer sıkıntı yok ise çalışmaya izin verilmelidir. Ayrıca çalışacak personele uygun KKD temin edilmelidir. (Kapalı alanlarda yapılacak çalışmalara başlanmadan önce zemin ve çalışma alanı kontrol edilerek çalışmalara başlanılmaktadır)	2	5	12	3. DERECE			
Hazırlayan					Onaylayan								